ビジュアルシーケンス編集ソフト (CTCTool)の簡単ガイド

かんたんスタートガイド

<u>*コントローラのプログラミング、動作確認やデータ修正が簡単に出来ます</u>

1.接続例(SCN5を1軸接続した場合)



 1)簡単コントローラとパソコンを付属のケーブル(インターリンクケーブル)で接続して下さい パソコン側はシリアルポート(COM ポート)に接続して下さい シリアルポート(COM ポート)がない場合は、USB シリアル変換アダプタが必要になります



2)コネクタ変換機(型名: ADP-2-4)にSIO ケーブル(型名: RP9041-010)とADP ケーブル(型名: RP9050-010) を接続します。ADP ケーブルはコネクタ変換機のCN2 へ必ず接続して下さい。



2 .CTCTool で簡単なプログラム作成(SCN5が1軸接続されている場合)
1)コントローラの機種選択





3)【1】を選択して下さい(メカシリンダの接続軸数)



4)通信ポートの選択



ご使用になるパソコンでCOMポートが無い場合は市販の USBシリアル変換アダプタ をご使用下さい
例 USB-RSA02(アイ・オー・データ機器 製)
BHC-US01/GP(パッファロー 製)

-シリアルポート番号が不明の場合は -

【コントロールパネル】 【システム】 【ハードウェアー】 【デバイス マネジャー】 【ポート】 の順に開くとシリアルポート番号の確認が出来ます



5)【新規作成】をクリックして下さい、プログラムを作成します 2点間の往復動作(ポイント番号1 ポイント番号2)をします



7)メカシリンダをポイント番号【0】へ移動させます

ファイルKB 転送(D) 編集(B) 試運転(G) 設定(G) ウィンドウ(M) ヘルプ(H) (日本) (日本) (日本) (日本) <th>🗣 CTC Tool – Elk</th>	🗣 CTC Tool – Elk
	ファイルビタ 転送(工) 編集(E) 試運転(G) 設定(S) ウインドウ(M) ヘルグ(H)
IE IE IE IE IE IE IE Forder Forder Forder Forder IE IE Forder Forder Forder IE Forder <	
IEE HCM ドラッグして下さい W/ Mび組 メント 00	934 🛨 🛃 🙆 🔤 🗹 🗺 🛬 🖻
01 01	工程 世紀 小作動 ドラッグして下さい 戻り 報び越し コメノト
01 0 02 0 03 0 04 0 形動するボイントの番号を遺訳して下さい。 ボイント番号 コメント(説明)を見る 0K クリックして下さい	
02 0 03 0 04 0 形動するポイントの番号を選択して下さい。 ボイント番号 0 コメント(説明)を見る 0K クリックして下さい	01 0 .
03 0 Point: Number この画面が開きます I 04 0 移動するポイントの番号を選択して下さい。 I ボイント番号 0 I I コメント (説明)を見る 0K クリックして下さい	
04 0 移動するポイントの番号を選択して下さい。 ポイント番号 0 コメント (説明)を見る 0K クリックして下さい	CO画面が開きます <mark>_</mark>
ポイント番号 コメント (説明)を見る のK クリックして下さい	04 0 移動するポイントの番号を遺択して下さい。
ボイント番号 コメント (説明)を見る OK クリックして下さい	
コメント (説明)を見る クリックして下さい	ポイント番号
<u>コメント(説明)を見る</u> のK クリックして下さい	
クリックして下さい	コメント (説明)を見る OK
	クリックして下さ

8)メカシリンダをポイント番号【1】へ移動させます



9) プログラムの終わりを設定し、動作させます

