表形式データ設定ソフト(CTA-1EX)の簡単ガイド

かんたんスタートガイド

必ず、最初にお読み下さい

- * (メカシリンダの接続なしでも)位置、速度、加速度、etc の設定・変更 が出来ます
- 1. 接続例 (SCN5 タイプを1軸接続した場合)



2.操作手順

1) ビジュアルデータ設定ソフト(CTA-1EX)を実行して下さい

	m TBVST Termi-BUSツールキットV303	• 🔷 CTA-1EX 💊 ^{ayer}	
	🛅 TBVST TermiーBUSツールキット	• 🗇 MVST 😽	•
	🛅 Mobile Optimizer	・ 💡 MVST ヘルプ E1C10&G1C10 series	•
すべてのプログラム(P)・	m NEC電子マニュアル	• 🗇 TBVST	•
	PrintMe Internet Printing	 g TBVST ヘルプ 	•
	🛅 SmartHobby	, winamp	•
🎝 スタート 🛛 🙆 最終案	🛅 Sonic	, Coogle デスクトップ検索	•

2)シリアルポート番号の設定

御使用になるシリアルポート番号を選択して下さい、通常は【COM1】になります。 メカシリンダを接続しないで使用することも可能です、その場合は【オフライン】を選択して下さい



ご使用になるパソコンでシリアルポート(COMポート)が無い場合は、市販の USBシリアル変換アダプタ をご使用下さい

例 USB-RSAQ2 (アイ・オー・データ機器 製) BHC-US01/GP (バッファロー 製)

シリアルポート番号が不明の場合は

【コントロールパネル】 【システム】 【ハードウェアー】 【デバイス マネジャー】 【ポート】 の順に開くとシリアルポート番号の確認が出来ます



3)操作画面ガイドー1:ポイントデータを直接数値で入力します

【オフライン】時の操作画面を示します



4)操作画面ガイドー2:ポイントデータを簡単編集画面で入力します 【オフライン】時の操作画面を示します

PCMD [mm] FLGP INP [mm] VCMD [mm/sec] ACMD [G] SPOW DPOW PLGO MXAQ 0 0000 255 0030 200 0522 60 255 6 0 2 -49.058 255 0030 200 0522 60 255 6 0 3 0000 255 0030 200 0522 60 255 6 0 4 0000 255 0030 200 0522 60 255 6 0 4 0000 255 0030 200 0522 60 255 6 0 5 0030 200 0522 60 255 6 0 5 0030 200 0522 60 255 6 0 6 0000 255 0030 200 0522 60 255 6 0 7 0000 255 003		9 + + Qb 0	2		表示モー	〒 ユーブ表示	- Mill			
0 00000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 1 -49.058 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 2 -25.028 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 3 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 4 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 5 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 6 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 7 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60	イント	PCMD [mm]	FLGP	INP [mm]	VCMD [mm/sec]	ACMD [G]	SPOW	DPOW	PLGO	MKAG
1 -49.058 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 2 -25.028 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 3 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 4 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 5 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 6 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 7 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 8 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60	0	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
2 -25.028 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 3 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 4 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 5 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 6 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 7 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 8 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 8 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 25	1	-49.058	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
3 0000 255 0030 200 0.522 60 255 6 0 4 0000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 5 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 6 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 7 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 8 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 <td>2</td> <td>-25.028</td> <td>255</td> <td>0.030</td> <td>200</td> <td>0.522</td> <td>60</td> <td>255</td> <td>6</td> <td>0</td>	2	-25.028	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
4 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 5 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 6 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 7 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 8 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255<	3	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
5 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 6 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 7 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 8 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 #14/2# #10 * * * * * * * * * * * * * * *	- 4	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
6 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 7 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 8 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 4 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 ##42##################################	5	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
7 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 8 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 A 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 B 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 C 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 C 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 D 0.000 255 0.030 ##42#### 0 *	6	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
8 0000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 9 0000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 B 0000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 B 0000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 C 0000 255 0.030 CALER FULL D 0000 255 0.030 CALER FULL E 0000 255 0.030 FACE FULL F 0000 255 0.030 CALER FULL F 0000 255 0.030 FULL F 0000 FULL F F 0000 FULL F F FULL F F FULL F F FULL F F FULL F F FULL F F F FULL F F F FULL F F F F F F F F F F F F F F F F F F F	7	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
9 0.000 255 0.030 0.00 0.522 60 255 6 0 A 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 B 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 C 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 D 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 E 0.000 255 0.030 #472FMe 0 • • • F 0.000 255 0.030 #472FMe 0 • • • ##1位置間令 0.000 # • • • • • • • ##1位置間令 0.000 # • • • • • • • ##1位置間令 0.000 # • • • • • • • ##1位置間令 0.000 # • • • • • • • ##1位置信令 0.000 # • • • • • •	8	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
A 0000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 B 0.000 255 0.030 200 0.522 60 255 6 0 C 0.000 255 0.030 ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	9	0.000	.255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
B 0,000 255 0,030 200 0,522 60 255 6 0 C 0,000 255 0,030 単のするには、 D 0,000 255 0,030 ポイントNe 0 ■ F 0,000 255 0,030 ポイントNe 0 ■ F 0,000 255 0,030 松田谷田谷田谷田谷田谷田谷田谷田谷田谷田谷田谷田谷田谷田谷田谷田谷田谷田谷田谷	A	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
○ 0.000 255 0.030 ● CTACE SE Payment Only Energy □ 0.000 255 0.030 ボイントNe 0 E 0.000 255 0.030 ボイントNe 0 ● F 0.000 255 0.030 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● <td>B</td> <td>0.000</td> <td>255</td> <td>0.030</td> <td>200</td> <td>0.522</td> <td>60</td> <td>255</td> <td>6</td> <td>0</td>	B	0.000	255	0.030	200	0.522	60	255	6	0
D 0.000 255 0.030 ポインドNe 0 E 0.000 255 0.030 位置協令(現在位置) 0.000 # F 0.000 255 0.030 位置協令(現在位置) 0.000 # C+*2*2>24 0.031 # # 建造協令 200 # #	0	0.000	255	0.030	CTA-tEX	Histori Data Eritet				
E 0.000 255 0.030 位置指令現在住数 0.000 単 F 0.000 255 0.030 位置指令現在住数 0.000 単 細村位置指令 1000 1000 1000 1000 1000 200 10000 1000 1000 </td <td>D</td> <td>0.000</td> <td>255</td> <td>0.030</td> <td>R-C2ENe</td> <td>0 .</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	D	0.000	255	0.030	R-C2ENe	0 .				
F 0.000 255 0.030 投資信令(現在投資) 0.000 単 総計位資源令 10000 10000 1000	E	0.000	255	0.030	100000000000000000000000000000000000000					
「お村位置知令 mm (2★*>*>>>編 0.031 ★ ★ 	E	0.000	255	0.030	100000000	14420	0.0	00.41		-
42年22年24年 0.031 年 					R031102	248令	n	100		
建度指令 200 <u>年</u> 1					1283232	45	0.031			*
					建度指令		200 📧			-

9-4910

6 *

1

00.00.00 # 10.00%

5)操作画面ガイド-3:共通パラメータを直接入力で編集します

🕏 СТА	1EX			クリック					_ 🗆 ×
7741KE)	相关(1) 編集	(日 離単)		TOWN WINT	Ð				
B) + + D	1	* T.	へルデータ(G) 通いサインタ(M)	ユージ表示法	11日 -			
ボイント	PCMD [mm]	FLGP	INP [mm]	Imm/ h	1.97	SPOW	DPOW	PLGO	MXAC.
0	0.000	255	0.030	Ju	0.022	60	255	6.	0
1	-49.058	255	0.030	: 10	0.522	60	255	6	0

😴 СТА-1ЕХ クリック		×
77-11/E 11-1 編集(E	簡単編集(S) ウ心ド	うち くこうし
		★テェードコージ表示単位 ▼
		DOLCTIC CONTRACTOR
000 CNTM [mm]	805 063.673	(絶対位置座標範囲+側最大値)
001 CNTL [mm]	-805 063.680	(絶対位置座標範囲 - 側最大値)
002 LIMM [mm]	0 60	(ソフトウエアストロークリミット値+側)
003 LIML [mm]	-5 055	(ソフトウエアストロークリミット値 - 側)
004 ZONM [mm]	80530 3.673	
005 ZONL [mm]	-80530 3.680	(ゾーン境界値 - 側)
006 ORG	3	(原点復暢パターン選択コード)
007: PHSP	0	(モータ励磁相信号検出動作パラメータ)
008 FPIO	96	(PIO 構能設定フラグ)
009 BRSL	4	(SIO 通信速度選択コード)
00A: OVCM [mm/sec]	20	(原点復帰時の速度指令)
OOB: OACC [G]	0.041	(原点復帰時の加速度指令)
OOC: RTIM [msec]	255	(従局トランスミッタ活性化量小遅延時間パラメータ)
00D: INP [mm]	0.030	(インポジション幅デフォルト値)
00E: VCMD [mm/sec]	200	(速度指令デフォルト値)
OOF ACMD [G]	0.522	(加速度指令デフォルト値)
010: SPOW	60	(位置決め停止時の電流制限デフォルト値)
011: DPOW	255	(移動時の電流制限デフォルト値)
012: PLG0	6	(サーポゲイン番号デフォルト値)
013: MOLAC	0	(加速時最大加速度指定フラグデフォルト)
019. ODPW	224	(原点復帰時の電流制限値)
[01 A: OTIM [msec]	8192	(原点復帰時のタイムアウト値)

6)操作画面ガイド-4:共通パラメータを簡単編集画面で編集します

