

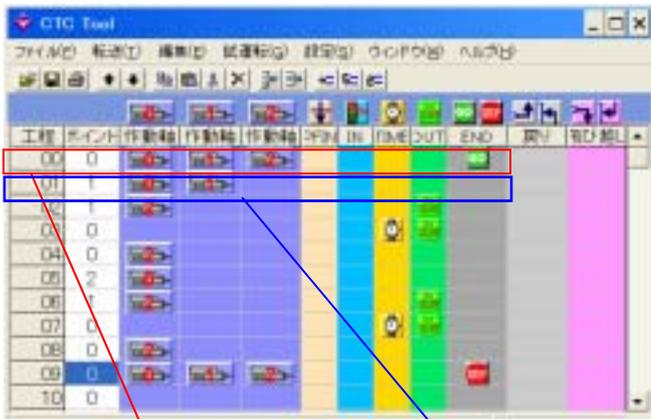
# 特長簡単プログラム・簡単操作

## 例1: ディスペンサ用途

予め、ティーチングツール（ティーチングBOX、又は、パソコン設定ソフト）で停止位置、速度、等を設定します

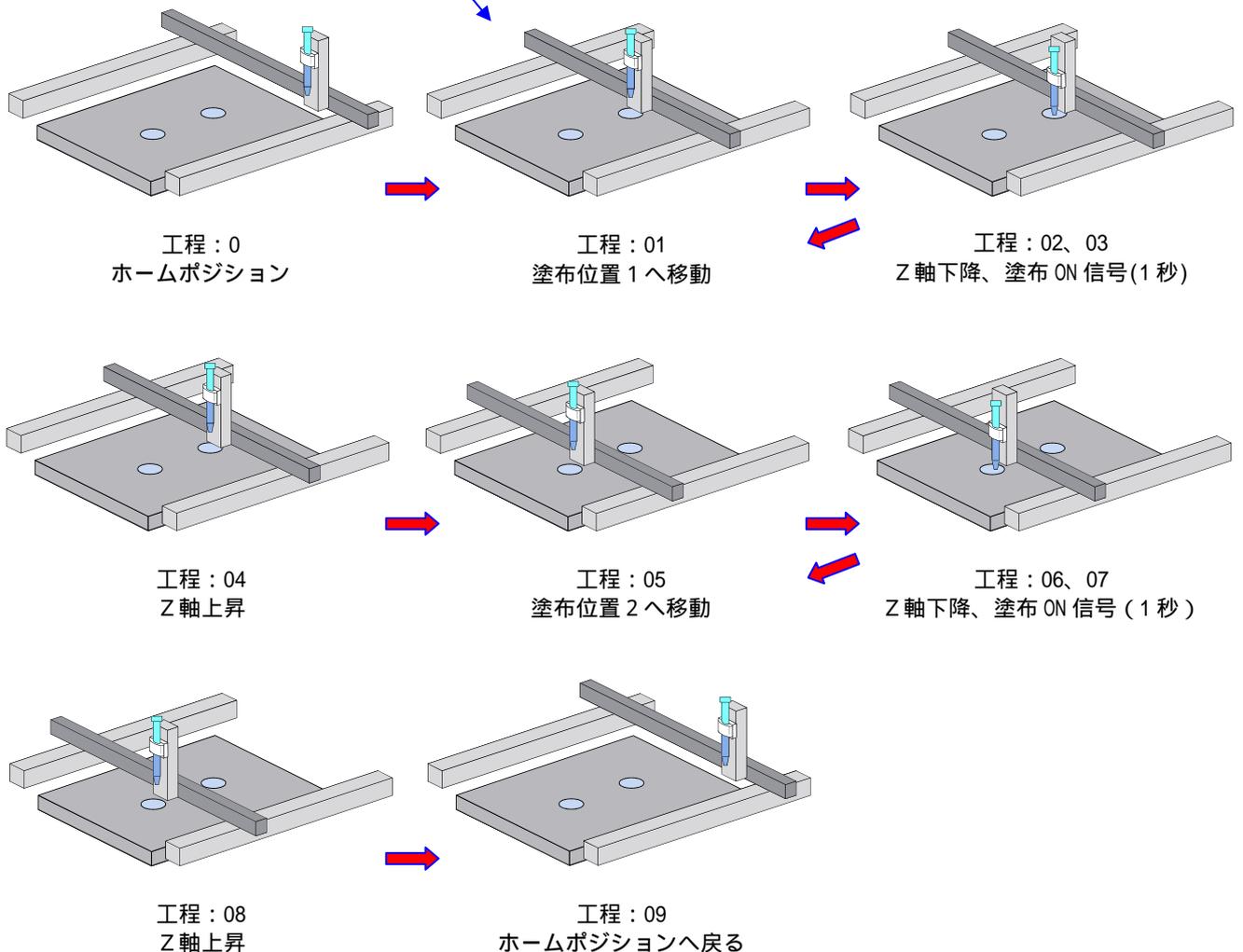
	ポイント0	ポイント1	ポイント2
X軸（0軸）	0 mm	25 mm	75 mm
Y軸（1軸）	0 mm	50 mm	
Z軸（2軸）	0 mm	50 mm	

### ディスペン サプログラム 例（塗布2ヶ所）



試運転画面

実行中状態確認画面



## 例2:バーコード駆動用途

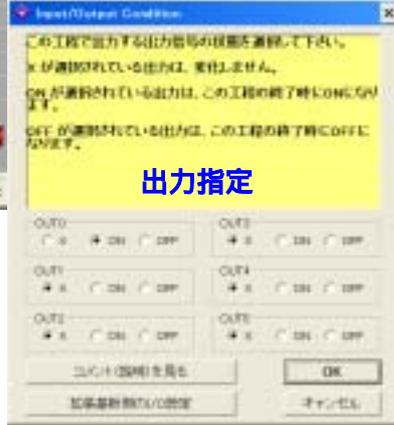
予め、ティーチングツール(ティーチングBOX、又は、パソコン設定ソフト)で停止位置、速度、等を設定します

### バーコード プログラム 例

	ポイント0	ポイント1	ポイント2
X軸(0軸)	0 mm	100 mm	200 mm
Y軸(1軸)	0 mm	100 mm	200 mm
Z軸(2軸)	0 mm	30 mm	



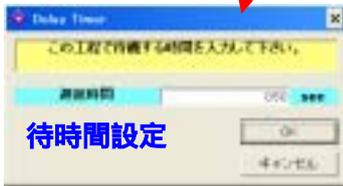
試運転画面



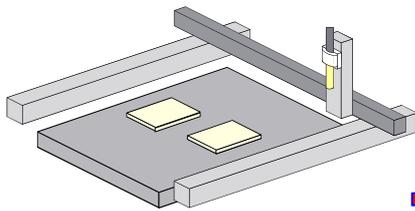
出力指定



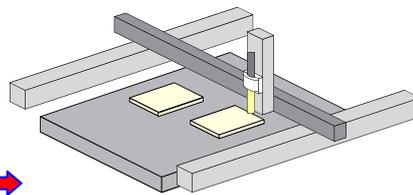
実行中状態確認画面



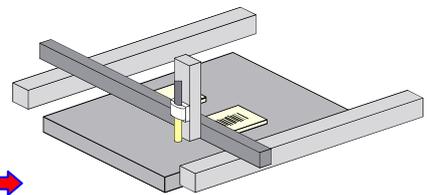
待時間設定



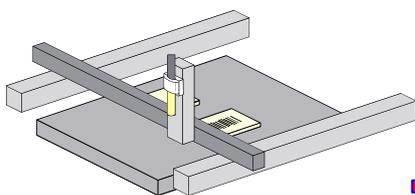
工程 : 0  
ホームポジション



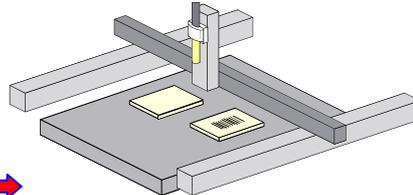
工程 : 01  
印字位置 1 へ移動



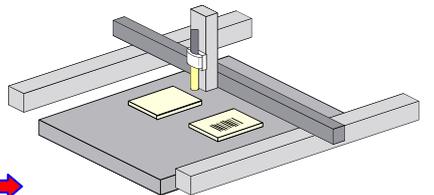
工程 : 02、03  
X軸移動開始 0.5 秒後、印字 ON 信号



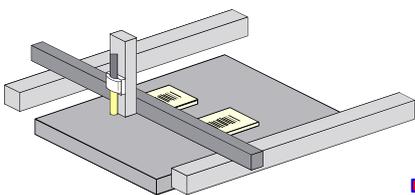
工程 : 04  
Z軸上昇



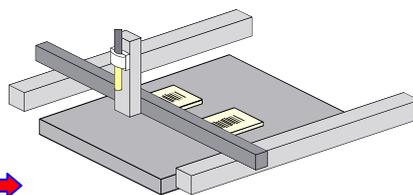
工程 : 05、06  
印字位置 2 へ移動



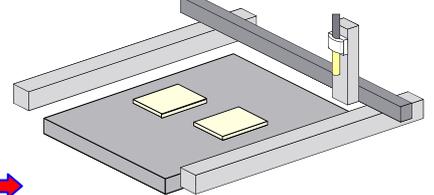
工程 : 07  
Z軸下降



工程 : 08、09  
X軸移動開始 0.5 秒後、印字 ON 信号



工程 : 10  
Z軸上昇



工程 : 11  
ホームポジション